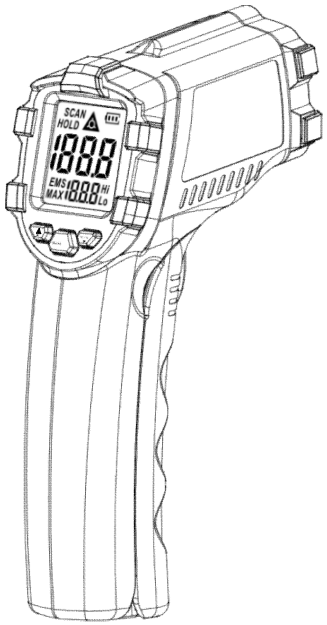
SMART SENSOR 希玛® 仪表

非接触式红外测温仪
使用说明书



技术参数

测量范围	-50℃~600℃（-58℉~1112℉）
测量精确度	-50℃(-58℉)~0℃(32℉) ±2℃ 0℃ 100℃(212℉) ±1.5℃ 100℃以上 ±2%（假设工作环境：23℃±3℃）
测量物距比	12:1
发射率	0.10~1.00可调
光谱响应和反应时间	(8-14) um&500ms
重复性	±1%or±1℃
高低温报警功能	√
℃/℉单位转换	√
数据保持显示功能	√
激光定位	√
自动关机功能	√
工作环境温度	(0~40)°C (32~104)°F
电源	2×1.5V AAA电池
重量/尺寸	130g；95×43×143mm

应用领域

钢铁行业:使用红外测温仪可连续测量加热器全部的温度和加热器的效率,提升产品质量。玻璃行业:测试熔炉的温度保证玻璃边到边的温
度一致。
塑料行业:吹塑薄膜压制,精确的温度测试,可以确保塑料的抗张力和厚度均匀叠层和压花处理供热通风与制冷:扫描房间温度、检查管道温四、度、测试锅炉的温度，并评价锅炉性能、监视送气和回气回路。超市、食品加工企业、粮食加工、食品加工、水产品加工、酒精饮料生产企业、检验检疫部门等
五、

(1).产品简介

本机结构紧凑、防干扰并易于使用--只要进行瞄准、按键,在一秒钟的时间内即可将当前的被测物体表面温度读出.对于高温、有毒或难以到达的物体,使用本机即可安全地进行测量。

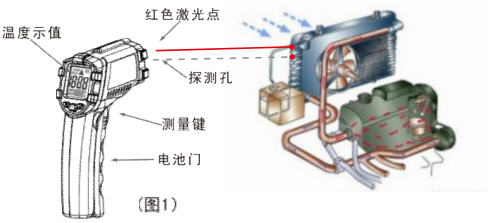
(2).工作原理

红外测温仪测量物体的表面温度是利用光传感器接收测量物体发出的红外线光谱,进行收集、聚焦。再由其它的电路将信息转化为读数显示在机上。

(3).产品特征

1. 激光精确目标定位
2发射率可调节
3. 低电指示
4. 公英制单位转换
5. 数据自动保持功能
6自动关机功能
7. 最大值显示
8. 高温度报警
9. 低温度报警

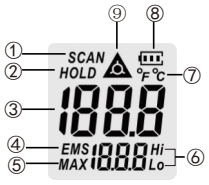
(4).快速使用图解



(图1)

注意:红色激光点仅起大致方向的定位而下面的探测孔才是检测温度主要部件

1. 显示屏符号:

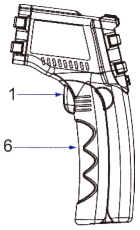


(图2)

①读取数据符号
②数据保持符号
③温度测量读数
④发射率符号
⑤最大值
⑥高低报警值符号
⑦温度单位符号
⑧电池电量提示符号
⑨镭射点打开符号

2. 各部位名称
测量开关:当扳动开关时显示温度值，“SCAN”同时显示，当松开开关转为“HOLD”及温度显示，自动保持数据，无操作20秒后自动关机模式键:每按一次MODE键，LCD下方会循环显示EMS→MAX→Hi→LO,按测量键选定当前模式:
a. EMS:发射率，按▲/▼键可以在0.1~1.0之间设定,长按▲/▼键快速增加或减小发射率值。
b. MAX:测量当前数据最大值。
c. Hi:高温报警，按▲/▼键设定高温报警值，按测量键确认，当所测量温度超过设定温度值时会显示红色背光闪烁。
d. LO:低温报警，按▲/▼键设定低温报警值，按测量键确认，当所测量温度低于设定温度值时，会显示红色背光闪烁。
③摄氏与华氏温度转换按键
④激光开关按钮
⑤显示屏(详见图2)
⑥电池门

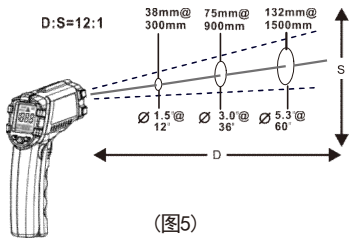
(图3)



(图4)

(5).测量距离跟物体比

1. 使用本机测量温度时，将本机指向被测物然后按测量 键，此时要注意考虑距离与测量 区 域大小之间的比率2. 距离及测量点的大小:当与被测量物体的距离增大时，测量区域也会相应增大



(图5)

(6).发射率及发射率表

1. 发射率:大多数有机材料及油漆或氧化材料的发射率为0.95(预设)，光滑或打磨的金属表面可能会导致测量值不准，进行补偿时需要在其表面罩上袋子或加上黑色油漆，并等待其与下面的材料温度一样，然后再进行温度的测量。2. 发射率表参考如下:(常温时各类材料不需要调节发射率)

物质	发射率	物质	发射率
铝	0.30	铁	0.70
石棉	0.95	铅	0.50
沥青	0.95	石灰石	0.98
玄武岩	0.70	油	0.94
黄铜	0.50	油漆	0.93
砖	0.90	纸	0.95
碳	0.85	塑料	0.95
陶瓷	0.95	橡胶	0.95
混凝土	0.95	砂	0.90
铜	0.95	皮肤	0.98
油泥	0.94	雪	0.90
冷冻食品	0.90	钢	0.80
热食品	0.93	织品	0.94
玻璃（板）	0.85	水	0.93
冰	0.98	木	0.94

(7).产品保养

1. 透镜清洁:用干净的压缩空气吹去杂物再用驼绒毛擦刷去残留的微小杂物，最后用湿棉布小心将表面擦拭。2. 外壳清洁:拿湿海绵或软布用肥皂及水来清洁

(8).注意事项

注意避免下列场所的使用:EMF场所(电磁场所)如弧焊机、感---应加热器等;环境温度巨变造成的热冲击;如是这样需等待30分钟后才可使用:不要将本机靠放在高温处。
警示:
不要将本机直接对准眼睛或通过反射性的表面间接射向眼睛。

注意:
(1)请勿使用任何溶剂清洁本透镜。
(2)请勿将本机浸入水中。
本产品严格遵循国家标准和国家计量规定。参考标准:GB/T36014.1-2018GB/T 36014.2-2020

制造商：东莞万创电子制品有限公司
地址：广东省东莞市虎门镇树田宝群路1号
电话：0769-82885022
售后电话：0769-82880533
官网：http://www.smartsensor.cn

希玛仪表销售服务热线 400-699-1718

版本号：6-AE320-0716-00

CE